

Datenblatt – Digital SK Bogen, PET Laser Weiß, glänzend, permanent, 135 gr. ungeschlitzt, 32 x 45 cm SB

1. Produktbeschreibung

Das Produkt wird für Außenanwendungen und langlebige Etiketten mit hoher Beständigkeit gegen Wasser und Chemikalien empfohlen und ist somit für laserbedruckte Logistik-, Industrie-, Außen- und Fasskennzeichnungen geeignet.

2. Aufbau und technische Kenndaten

2.1 Vorderseite – PET Folie weiß glänzend

| Eigenschaft | Wert | Norm |
|----------------|---------------------|---------|
| Flächengewicht | 72 g/m ² | ISO 536 |
| Dicke | 50 µm | ISO 534 |

Bedruckbarkeit: Eignung für Laserdruckverfahren

2.2 Klebstoff

| Eigenschaft | Beschreibung |
|------------------------|---------------------------|
| Typ | permanent, lösemittelfrei |
| Basis | Acrylat basiert |
| Anfassklebkraft (Tack) | 10 N (FTM 9) |

2.3 Trägerpapier – KRAFT Laser 120

| Eigenschaft | Wert | Norm |
|------------------|----------------------|------------|
| Flächengewicht | 120 g/m ² | ISO 536 |
| Dicke | 118 µm | ISO 534 |
| Zugfestigkeit MD | 6 kN/m | ISO 1924-2 |
| Zugfestigkeit CD | 3 kN/m | ISO 1924-2 |

3. Leistungseigenschaften

| Eigenschaft | Wert |
|--------------------------------|--|
| Minim. Verarbeitungstemperatur | 5 °C |
| Einsatztemperaturbereich | -40 °C bis +80 °C |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate ab Herstellung bei 20°C und 50 % r. F. |

4. Anwendungshinweise

- Vor Einsatz sollten Hafttests unter realen Bedingungen durchgeführt werden.
- Hohe Temperatur/Feuchte können zu Klebstoffaustritt an den Rollenrändern führen.
- Für Laseranwendungen: manuelle Zuführung oder Bypass-Fach zur Vermeidung von Papierstau.
- Vor dem Druck Bogen auffächern, um elektrostatische Aufladung zu reduzieren.

5. Hinweis / Haftungsausschluss

Die Leistungsfähigkeit des Produkts ist stets unter den tatsächlichen Einsatzbedingungen zu prüfen. Alle Angaben beruhen auf aktuellem Wissensstand und können ohne Ankündigung geändert werden. Der Anwender ist verantwortlich für gesetzliche Vorgaben, Eignungsprüfung und Markteinführung des Endprodukts.

Stand: November 2025